



JUGEND  
TRAINIERT  
FÜR  
OLYMPIA

BUNDESWETTBEWERB  
DER SCHULEN

# URKUNDE

Deutsche  
Schulsportstiftung

DEIN BESTES ZÄHLT  
[www.jtfo.de](http://www.jtfo.de)

## *Jugend trainiert für Olympia*

*Sean Byrne Hofmann*

*Poelchau-Schule*

*250 m Schwimmen - 3,3 km Radfahren - 1 km Laufen*

*belegte in der Wertung mJugB den*

# 9. Platz

*Gesamtzeit: 14:44*



DIE SENATORIN FÜR BILDUNG,  
JUGEND UND FAMILIE

*Berlin, 29. Mai 2019*

*Sandra Scheeres*

Sandra Scheeres

Hauptsponsor



Partner



EUROSPORT

molten  
*For the real game*

INTERSPORT

EUROPA PARK  
FREIZEITPARK & ERLEBNIS-RESORT

Förderer

