



**JUGEND  
TRAINIERT  
FÜR  
OLYMPIA** BUNDESWETTBEWERB  
DER SCHULEN

# URKUNDE

Deutsche  
Schulsportstiftung



**DEIN BESTES ZÄHLT**  
[www.jtfo.de](http://www.jtfo.de)

## *Jugend trainiert für Olympia*

*Melvin Karpinski*

*Poelchau-Schule*

*250 m Schwimmen - 3,3 km Radfahren - 1 km Laufen*

*belegte in der Wertung mSchA den*

# *12. Platz*

*Gesamtzeit: 18:00*



DIE SENATORIN FÜR BILDUNG,  
JUGEND UND FAMILIE

*Sandra Scheeres*

*Berlin, 29. Mai 2019*

**Sandra Scheeres**

Hauptsponsor



Partner



**EUROSPORT**

**molten**  
*For the real game*

**INTERSPORT**

**EUROPA PARK**  
FREIZEITPARK & ERLEBNIS-RESORT

Förderer

