



JUGEND  
TRAINIERT  
FÜR  
OLYMPIA

BUNDESWETTBEWERB  
DER SCHULEN

# URKUNDE

Deutsche  
Schulsportstiftung

DEIN BESTES ZÄHLT  
[www.jtfo.de](http://www.jtfo.de)

## *Jugend trainiert für Olympia*

*Karl Sturberg*

*Grundschule am Berg*

*250 m Schwimmen - 3,3 km Radfahren - 1 km Laufen*

*belegte in der Wertung mSchA den*

# *6. Platz*

*Gesamtzeit: 16:49*



DIE SENATORIN FÜR BILDUNG,  
JUGEND UND FAMILIE

*Berlin, 29. Mai 2019*

*Sandra Scheeres*

Sandra Scheeres

Hauptsponsor

Partner

Förderer



EUROSPORT

molten  
*For the real game*

INTERSPORT

EUROPA PARK®  
FREIZEITPARK & ERLEBNIS-RESORT

